

ДРЕНАЖНОЕ УСТРОЙСТВО СЛИВА КОНДЕНСАТА СЕРИИ ДУ-ВЭЛ, ExeIIU, ExdIU/ExdIIU

Дренажное устройство слива конденсата серии ДУ-ВЭЛ, ExeIIU, ExdIU/ExdIIU



Назначение

Дренажное устройство слива конденсата ДУ ВЭЛ с маркировкой взрывозащиты ExeIIU и ExdIU /ExdIIU, предназначено для оборудования, которое чувствительно к конденсации влаги или собирает влагу в нормальных режимах его эксплуатации. Устройства ДУ ВЭЛ выполняют функцию дренажного устройства при установке на входе в нижней части оборудования. Также оно обеспечивают смешивание внутреннего воздуха с внешней средой при нормальных условиях окружающей среды, не допуская при этом проникновения в корпус пыли и влаги.

Особенности

Применение дренажных устройств позволяет в корне исключить соби́рание влаги внутри изделия.

Технические характеристики

Маркировка взрывозащиты	ExeIIU, ExdIU/ExdIIU
Материал исполнения	Никелированная латунь, нержавеющая сталь, конструкционная сталь с антикоррозионным покрытием
Климатическое исполнение и категория размещения	V1,5
Температура эксплуатации	От минус 60°C до плюс 55°C
Уровень пылевлагозащиты	IP66

Конструкция

Дренажное устройство ДУ ВЭЛ-е имеет фильтр для концентрации влаги и дальнейшего ее испарения в окружающую среду через отверстия в штуцере.

Дренажное устройство ДУ ВЭЛ-d выполнено в виде штуцера с вкрученным внутрь стержнем. Резьба на стержне частично срезана.

Структура условного обозначения

ДУ ВЭЛ X1-X2-M20 V1,5, где:

ДУ ВЭЛ - дренажное устройство производства ВЭЛАН

X1 - индекс, указывающий на маркировку взрывозащиты:

e – с маркировкой взрывозащиты ExeIIU;

d – с маркировкой взрывозащиты ExdIU /ExdIIU;

X2 - материал дренажного устройства;

Л- Латунь;

Н- Нержавеющая сталь;

С- Сталь конструкционная с антикоррозийным покрытием;

M20 - резьба дренажного устройства M20x1,5;

V1,5 - климатическое исполнение и категория размещения.

10



ДРЕНАЖНОЕ УСТРОЙСТВО СЛИВА КОНДЕНСАТА СЕРИИ ДУ-ВЭЛ, ExeIIU, ExdIU/ExdIIU

Пример формулировки заказа:

Отдельная поставка
ДУ ВЭЛ d-H-M20 B1,5

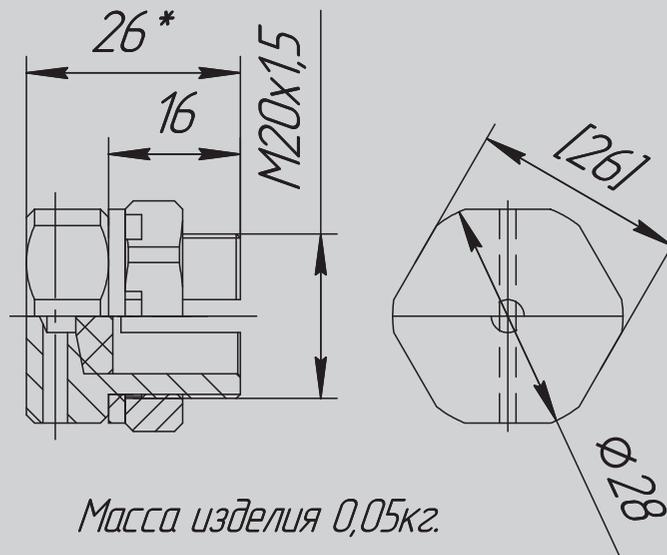
В составе изделия
ДУ-d-H-M20

Что соответствует:

Дренажное устройство изготовленное из нержавеющей стали климатического исполнения В, категории размещения 1,5 с маркировкой взрывозащиты ExdIU/ExdIIU

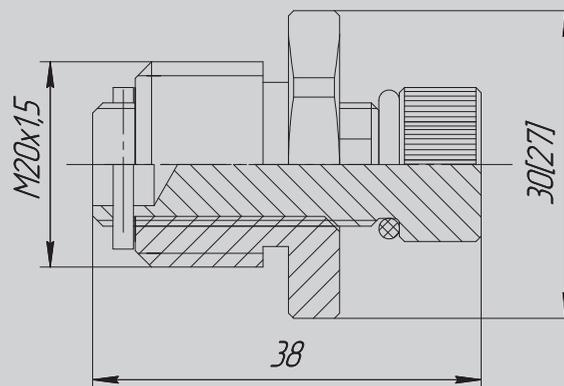
Габаритные, монтажные и установочные размеры

Дренажное устройство ДУ ВЭЛ-е-Х-M20x1,5



Масса изделия 0,05кг.

Дренажное устройство ДУ ВЭЛ-d-Х-M20x1,5



Масса изделия 0,06кг.

10

